

Round MilDot – test milrangu (10 przypadków)

Ustaw rozmiar celu (cm) na górnej tarczy naprzeciw odczytu w mils na dolnej i odczytaj RANGE (m) przy strzałce 0°. Wpisz odczyt z tarczy i porównaj z zakresem OK.

Wzór: dystans (m) = rozmiar celu (cm) × 10 / mils. Zakres OK = ±1,5 % (około 1° skali). Wartości policzone skryptem mil.py z warsztatu MIL MyMan, 2026-09-23.

Nr	Cel	Rozmiar cm	Odczyt mils	Dystans wzór m	Zakres OK m	Odczyt z tarczy	OK?
1	Tors, szerokość barków	50	2	250	246 – 254		
2	Tarcza IPSC, szerokość	45	0,45	1000	985 – 1015		
3	Tarcza IPSC pełna, wysokość	75	1,5	500	492 – 507		
4	Płytki / strefa 30 cm	30	1	300	296 – 304		
5	Sylwetka w kucki	100	1	1000	985 – 1015		
6	Głowa z hełmem	20	1	200	197 – 203		
7	Tarcza IPSC 60 cm (2/3 wysokości)	60	4	150	148 – 152		
8	Drzwi: połowa wysokości 180	90	0,75	1200	1182 – 1218		
9	Płytki 25 cm	25	2,5	100	98 – 101		
10	Postać stojąca: połowa 175	87,5	1,25	700	690 – 710		
	→ ten sam cel przy strzałce 30° (horyzontalny)			606	597 – 615		

Kryterium: wszystkie odczyty w zakresie OK. Jeden odczyt poza zakresem = błąd ustawienia (powtórzyć). Kilka odczytów poza zakresem w tę samą stronę = przesunięcie skal (nit, montaż).

Kontrola spójności: przypadki 2 i 5 dają 1000 m przy różnych ustawieniach, przypadek 8 daje 1200 m. Rozjazd między nimi wskazuje na mimośród, nie na błąd odczytu.

Budżet błędów pomiaru w terenie (10 % rozmiaru celu + 0,1 mil odczytu) nie wchodzi do tego testu. Test sprawdza wyłącznie suwak.